



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA

del 24/03/2021

CHIPS ABRASIVI

SEZIONE 1: identificazione del prodotto e della società/impresa

1.1. Nome del prodotto

Chips abrasivi

1.2. Utilizzo del prodotto

Abrasivi plastici per la vibrofinitura a secco di differenti tipi di materiali

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Fornitore:

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° Maggio, 7 27036 Mortara (PV)

tel. ++39 0384 29 62 29 e-mail rotocast.it@gmail.com

Persona competente responsabile della scheda di dati di sicurezza:

rotocast.it@gmail.com

1.4. Numero telefonico di emergenza

Centro Antiveleni - Ospedale di Niguarda - Milano - Tel. 02 - 66101029

SEZIONE 2: identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione

Non applicabile.

Gli abrasivi sono articoli e non sostanze pericolose né preparati come da Regolamento (CE) N. 1272/2008.

Vedere anche sezioni 8 e 16.



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

2.2. Elementi dell'etichetta

Gli abrasivi sono articoli e non sostanze pericolose né preparati e perciò non è necessaria alcuna etichettatura come da Regolamento (CE) N. 1272/2008.

2.3. Altri pericoli

Non noti.

SEZIONE 3: composizione/informazioni sugli ingredienti

Il prodotto contiene i seguenti ingredienti che sono classificati ai sensi del Regolamento (CE) Nr. 1272/2008 o per i quali esiste un valore limite di esposizione sul lavoro a livello comunitario:

Sostanza	N. CE	N. CAS	Num. REACH	Conc. %	Classificazione secondo il Regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP)		
					Classi e categorie di pericolo	Indicazioni di pericolo	Consigli di prudenza
Fritta ceramica (gruppo 1 o 3)	266-047-6	65997-18-4	/	90 % max	/	/	/
Silicato di Zirconio	239-019-6	14940-68-2	/	50 % max	/	/	/
Carburo di silicio	206-991-8	409-21-2	/	80 % max	/	/	/
Ossido di alluminio	215-691-6	1344-28-1	/	80 % max	/	/	/

SEZIONE 4: misure di primo soccorso

Vedere anche le sezioni 8 e 16.

4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: impossibile, data la tipologia del prodotto

Contatto con gli occhi: impossibile, data la tipologia del prodotto

Contatto con la pelle: nessun effetto nocivo noto

Ingestione: improbabile, data la tipologia del prodotto; se necessario consultare il medico

Note per il medico: n.d.



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Non noti.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Non rilevante. Trattamento sintomatico.

SEZIONE 5: misure antincendio

5.1. Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione: acqua, schiuma, sabbia, polvere o CO₂, come appropriato per i materiali nelle vicinanze.

5.2. Pericoli speciali derivanti dal prodotto

Possono liberarsi vapori tossici. Utilizzare equipaggiamento a protezione delle vie respiratorie.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

I mezzi di estinzione dovrebbero essere selezionati in base all'area circostante.

SEZIONE 6: misure in caso di dispersione accidentale

Non applicabile.

SEZIONE 7: manipolazione e immagazzinamento

Seguire le istruzioni dei produttori di macchine per vibrofinitura ed i regolamenti nazionali di riferimento. Osservare inoltre le raccomandazioni di sicurezza del produttore.

SEZIONE 8: controllo dell'esposizione/protezione individuale

8.1. Parametri di controllo

Prima della lavorazione, si raccomanda di effettuare una valutazione del rischio ed utilizzare i dispositivi di protezione personale di conseguenza.

Valori limite di esposizione sul lavoro e/o valori limite biologici



ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

Tenere sotto controllo l'esposizione ai seguenti componenti.
(Rispettare anche i regolamenti regionali ufficiali)

Tipo di valore limite (paese d'origine)	Sostanza	N. CE	N. CAS
TLV-TWA 10 mg/m ³	Fritta ceramica (gruppo 1 o 3)	266-047-6	65997-18-4
TLV-TWA 5 mg/m ³	Silicato di Zirconio	239-019-6	14940-68-2
TLV-TWA 10 mg/m ³	Carburo di silicio	206-991-8	409-21-2
TLV-TWA 10 mg/m ³	Ossido di alluminio	215-691-6	1344-28-1

Note: Polveri pericolose derivanti dal materiale manufatto possono essere generate durante le operazioni di lavorazione. Tenere presenti anche le normative nazionali per i valori limite di esposizione alle polveri.

8.2. Controlli dell'esposizione

8.2.1. Misure di protezione individuale

- 8.2.1.1. Protezione delle vie respiratorie: utilizzare un equipaggiamento protettivo delle vie respiratorie (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che si sta lavorando)
- 8.2.1.2. Protezione delle mani: indossare guanti protettivi (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che si sta lavorando)
- 8.2.1.3. Protezione degli occhi: indossare occhiali o maschera di protezione (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che si sta lavorando)
- 8.2.1.4. Protezione dell'udito: utilizzare protezioni per l'udito (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che si sta lavorando)
- 8.2.1.5. Protezione del corpo: utilizzare indumenti protettivi (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che si sta lavorando)

SEZIONE 9: proprietà fisiche e chimiche

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

- 9.1. Stato fisico: SOLIDO
- 9.2. Colore: GRIGIO
- 9.3. Solubilità in acqua: INSOLUBILE



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

9.2. Altre informazioni

Nessuna.

SEZIONE 10: *stabilità e reattività*

10.1. Reattività

Gli abrasivi rigidi sono stabili quando maneggiati o immagazzinati correttamente.

10.2. Stabilità chimica

Non si verificano reazioni di decomposizione in condizioni di normale utilizzo.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Non sono note reazioni pericolose.

10.4. Condizioni da evitare

Gli abrasivi rigidi sono stabili quando maneggiati o immagazzinati correttamente.

10.5. Materiali incompatibili

Non sono note reazioni pericolose.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Nessuno nel normale uso; a temperature superiori a 150° C possono generarsi prodotti di decomposizione pericolosi o tossici.

SEZIONE 11: *informazioni tossicologiche*

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

Non sono noti effetti tossicologici in caso di inalazione o ingestione o contatto con la pelle o con gli occhi.

Vedere anche la sezione 8.

SEZIONE 12: *informazioni ecologiche*

12.1. Tossicità

Nessun effetto noto.



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

12.2. Persistenza e degradabilità

Non sono noti potenziali di biodegradabilità.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Nessun potenziale conosciuto.

12.4. Mobilità nel suolo

Nessun potenziale conosciuto.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Non rilevata.

12.6. Altri effetti negativi

Nessun effetto conosciuto.

SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

13.1.1 Prodotto

Seguire le normative nazionali e regionali.

In base agli ingredienti ed alle proprietà, è possibile lo smaltimento come rifiuti non pericolosi (2000/532/CE), se non si aggiungono agli abrasivi materiali pericolosi (EWC – Nr. 120121),

13.1.2. Imballaggio

Seguire le normative nazionali e regionali.

SEZIONE 14: informazioni sul trasporto

Il prodotto non è soggetto ad alcun regolamento internazionale sul trasporto di merci pericolose.

SEZIONE 15: informazioni sulla normativa

15.1. Normative/legislazione specifiche per il prodotto in materia di sicurezza, salute ed ambiente

Nessuno specifico requisito di etichettatura all'interno delle rispettive direttive CE.



Articoli per smaltatura, fusione centrifuga e vibrofinitura
Articles for enamelling, centrifugal casting and vibrofinishing

ROTOCAST S.r.l.

Via 1° maggio, 7 - 27036 Mortara PV
tel./fax: ++.39-0384 296229
e-mail: rotocast.it@gmail.com
website: www.rotocast.it

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non rilevate.

SEZIONE 16: altre informazioni

Modifiche alle precedenti versioni

Vedere le sezioni 1-16.

Bibliografia e fonti di dati

Regolamento REACH (CE) Nr. 1907/2006, rettificato dal Regolamento (CE) N. 552/2009.
Regolamento (CE) N. 1272/2008, rettificato dal Regolamento (CE) N. 790/2009.
Direttiva 2000/39/CE, rettificata dalla Direttiva 2009/161/CE
Direttiva 75/324/CEE, rettificata dal Regolamento (CE) N. 219/2009.
Normative sui trasporti secondo ADR, RID e IATA.

Indicazioni di pericolo di cui alle sezioni 2 e 3 Secondo il Regolamento (CE) N. 1272/2008:

Non applicabile.

Le informazioni sopra riportate si basano sullo stato attuale delle conoscenze e non costituiscono una garanzia delle condizioni del prodotto. Queste informazioni non fanno parte di alcun accordo contrattuale. Resta responsabilità dell'utilizzatore conformarsi alle leggi ed alle normative in vigore.